

Cutiab^{PRO} 3015

Cortadora láser de fibra industrial — 2, 3 y 6 kW

VELOCIDAD | ESTABILIDAD | AUTOMATIZACIÓN



ALTA DINÁMICA
Configurado para reducir
tiempos improductivos.



INTEGRACIÓN BOCHU®
Control y software dentro de un
mismo ecosistema técnico.



ESTRUCTURA INDUSTRIAL
Diseñada para operar con
consistencia y seguridad.

/ Índice

Cutlab^{PRO}

- 01 Presentación
- 02 Ventajas de usar Cutlab PRO
- 03 Comparación con otro equipos
- 04 Entrega de llave en mano
- 05 Ecosistema BOCHU® y Estructura
- 06 Tecnología y Ensamble
- 07 Aplicaciones
- 08 Qué incluye tu equipo Cutlab PRO
- 09 Programa de capacitación continua
- 10 Garantía y Repuestos
- 11 Capacidad y Corte
- 12 Ficha Técnica





LÁSER DE ALTA DINÁMICA CON RESPALDO TÉCNICO

CutLab Pro 3015 es la cortadora láser de fibra de alta velocidad de Metalab, desarrollada para empresas que necesitan reducir tiempos de ciclo, procesar múltiples órdenes de trabajo y mantener estabilidad en producción industrial.

La versión Pro está pensada para operaciones donde el costo por minuto de máquina sí importa. No se trata únicamente de cortar más grueso; se trata de producir con mayor ritmo, menos desplazamientos improductivos y mejor integración del sistema completo.



Disponible en 2, 3 y 6 kW

Potencia láser para fabricación metálica y servicio de corte.



Hasta 1,5 G

Aceleración configurada para trabajo estable.



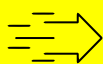
1500 × 3000 mm

Área útil para procesar planchas estándar.



BOCHU® integrado

Software y Hardware dentro de un ecosistema técnico común.



Hasta 125 m/min

Velocidad de movimiento para producción industrial.



Soporte Metalab

Instalación, capacitación y acompañamiento técnico.

Cutiab^{PRO}

Ecosistema configurado para producir al ritmo de tu industria.



Alta velocidad

La combinación de hasta 125 m/min de velocidad y una aceleración de hasta 1,5 G permite reducir tiempos improductivos y mantener un mayor ritmo de fabricación en operaciones exigentes.



Estructura robusta

Su cama de aproximadamente 2,5 toneladas y construcción en placa de 12 mm proporcionan una base sólida para trabajar con altas velocidades y jornadas prolongadas de producción.



Ecosistema BOCHU®

Controlador, software, servomotores y cabezal trabajan dentro de una misma plataforma técnica, facilitando la parametrización, el diagnóstico del sistema y la continuidad operativa.



Respaldo Metalab

Incluye instalación, configuración, capacitación y soporte especializado para que la máquina llegue lista para producir desde el primer día y opere con mayor confiabilidad.

Cutiab^{PRO}


Misma potencia, diferente desempeño

Dos máquinas de corte láser con la misma potencia pueden tener desempeños muy diferentes. El sistema servomotores grandes, estructura robusta, la precisión en el montaje y el servicio técnico marcan la diferencia.



Criterio	Equipos económicos	CutLab Pro Láser
Estructura	Bastidor liviano o tubería delgada hasta 4mm	Cama de mayor peso con placa de hasta 12 mm
Movimiento	Velocidad o aceleración limitada por estructura y servos	Hasta 125 m/min y 1,5 G configurados
Control	Puede ser cerrado o poco documentado	BOCHU® FSCUT2000E con amplia comunidad y documentación
Cabezal	Económico sin sensor de lentes contaminados	BOCHU® BLT310 con sensor de lentes contaminados
Servomotores	Motores de baja potencia	BOCHU® S9 de 2,4 kW en X/Y y 0,75 kW en Z
Extracción	General o simple	Segmentada en seis zonas
Aire comprimido	No siempre incluido o mal dimensionado	Compresor de tornillo exclusivo para sistemas de corte láser
Soporte	Dependiente del vendedor	Metalab instala, capacita y da soporte

Cutlab^{PRO}

Entrega llave en mano



PASO 01 **Instalación y puesta en marcha.**
Máquina posicionada, nivelada, verificada y lista para operar.

PASO 02 **Calibración y parametrización**
Ajustes iniciales de cabezal, altura, enfoque, gases y parámetros de corte.

PASO 03 **Capacitación operativa**
Software, nesting, consumibles, gases, mantenimiento y operación segura.

PASO 04 **Capacitación continua***
Si cambian tus operadores, Metalab puede volver a capacitar al nuevo personal.

*Las capacitaciones posteriores a la instalación pueden generar costos adicionales según modalidad, alcance y ubicación.



INTEGRACIÓN BOCHU®

La CutLab Pro 3015 integra **controlador Bochu FSCUT2000E**, **software CypCutE**, **servomotores Bochu S9** y **cabezal inteligente Bochu BLT310**. El valor no está en mencionar marcas por separado, sino en que los principales sistemas trabajan dentro de una plataforma técnica común.

BOCHU® FSCUT2000E

Control de movimiento, proceso de corte, alarmas y comunicación con componentes principales.

CypCutE

Software de operación, parámetros, nesting y flujo de trabajo.

Servomotores BOCHU® S9

Movimiento de alta respuesta para velocidad y aceleración superiores.

Cabezal BOCHU® BLT310

Cabezal inteligente para proteger el proceso óptico y mejorar diagnóstico.



ESTRUCTURA INDUSTRIAL PRO DE ALTA RESISTENCIA

La CutLab Pro 3015 utiliza una estructura de mayor masa, con un peso aproximado de 2,5 toneladas y placa estructural de 12 mm. Esta base está pensada para acompañar mayores velocidades, aceleraciones y cargas de trabajo exigentes.

En una cortadora láser, la cama no solo sostiene la máquina. También debe soportar planchas completas, mantener alineación, resistir ciclos de trabajo y permitir que el sistema de movimiento trabaje con estabilidad en toda el área útil.

- ✓ Mayor masa estructural
- ✓ Protección térmica
- ✓ Base para alta velocidad
- ✓ Placa de espesor 12 mm
- ✓ Producción industrial
- ✓ Trabajo con planchas completas





EXTRACCIÓN Y PROTECCIÓN DEL PROCESO

Extracción de humos por seis zonas

El sistema de extracción segmentado en seis zonas concentra la evacuación en el área donde se está realizando el corte, en lugar de aspirar toda la mesa de forma general.

Ladrillos refractarios

Los ladrillos refractarios reducen la exposición directa de la estructura al calor y a la proyección generada durante el corte.

ENSAMBLE, INSTALACIÓN Y CONFIGURACIÓN METALAB

CutLab Pro 3015 es seleccionada bajo criterios técnicos de Metalab y se entrega con instalación, nivelación, parametrización inicial y pruebas de corte realizadas por nuestro equipo técnico.

- ✓ Nivelación de estructura
- ✓ Configuración de servomotores
- ✓ Centrado óptico y revisión del cabezal.
- ✓ Parámetros iniciales por material
- ✓ Revisión de guías, cremalleras y transmisión
- ✓ Calibración del control de altura
- ✓ Regulación de gases y aire comprimido
- ✓ Pruebas reales de corte.



Aplicaciones



Producción seriada

Piezas repetitivas, nesting denso, geometrías múltiples y reducción de tiempos de ciclo.



Fabricación metalmecánica

Bases, placas, soportes, bridas, refuerzos y piezas bajo plano.



Arquitectura y publicidad

Letras corpóreas, fachadas, paneles decorativos, señalética y tótems.



Acero Inoxidable

Cocinas industriales, mobiliario, gabinetes, equipos y piezas visibles.



Industria y mantenimiento

Piezas recurrentes, soportes, bandejas, estructuras y componentes especiales.



Servicio de corte

Trabajos para terceros, órdenes bajo pedido y producción recurrente.

Cutlab^{PRO}

Solución integral para tu producción

Tu equipo Cutlab PRO incluye:

Equipo principal

- ✓ Cortadora láser 2, 3 o 6 kW
- ✓ Mesa abierta 1500 × 3000 mm
- ✓ Controlador FSCUT2000E BOCHU®
- ✓ Software CypCutE BOCHU®
- ✓ Cabezal BLT BOCHU®
- ✓ Servomotores Bochu S9 BOCHU®
- ✓ Chiller

Servicios Metalab

- ✓ Descarga, posicionamiento y nivelación
- ✓ Instalación, activación, parametrización
- ✓ Acceso al programa de Capacitación Continua
- ✓ Soporte técnico
- ✓ Garantía de 3 años

Software y documentación

- ✓ Software con licencia de uso permanente
- ✓ Manuales en español
- ✓ Documentación técnica y recursos de capacitación



Aire comprimido

- ✓ Compresor de tornillo de acuerdo a la potencia
- ✓ Presión de hasta 20 bar
- ✓ Cuatro etapas de filtración
- ✓ VFD para reducir consumo
- ✓ Secador

Sistemas auxiliares

- ✓ Extracción segmentada en 6 zonas
- ✓ Ventilador de 3 kW
- ✓ Lubricación automática
- ✓ Aire acondicionado para gabinete eléctrico.
- ✓ Sistema proporcional de gases.

Consumibles iniciales

- ✓ Boquillas
- ✓ Lentes protectores
- ✓ Consumibles básicos para iniciar operación.



Programa de capacitación Cutlab Pro Nivel 1

Cada equipo CutLab Pro se entrega con capacitación inicial y acceso al Programa de Capacitación Continua. El objetivo es que la empresa pueda reforzar procedimientos, incorporar nuevos operadores y conservar el conocimiento técnico dentro de su organización, **reduciendo el riesgo de detener la producción cuando cambia la persona responsable de la máquina.**

Módulos:

- 1 Seguridad en operación láser.
- 2 Encendido, apagado y rutina diaria.
- 3 Uso básico de CypCutE y preparación de archivos
- 4 Nesting y organización de órdenes de trabajo.
- 5 Selección inicial de parámetros por material.
- 6 Manejo de oxígeno, nitrógeno y aire comprimido.
- 7 Revisión de boquillas, lentes, cerámicas y consumibles.
- 8 Limpieza y mantenimiento preventivo.
- 9 Diagnóstico básico de alarmas.
- 10 Buenas prácticas para evitar daños en cabezal, fuente y sistema óptico

Respaldo técnico para operar con mayor seguridad y continuidad.

Sabemos lo que cuesta tener una máquina parada. Por eso CutLab Pro se entrega con **soporte técnico remoto, capacitación, repuestos y consumibles disponibles en Ecuador.**



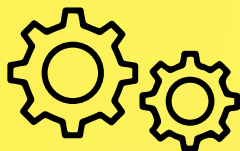
Fuente MAX Photonics

12 meses respaldados por Metalab y 12 meses adicionales gestionados con fabricante, sujetos a diagnóstico y condiciones de garantía.



Soporte técnico

Asistencia para diagnóstico, operación, mantenimiento preventivo, revisión de fallas y parametrización inicial.



Repuestos disponibles

Boquillas, lentes protectores, cerámicas, consumibles ópticos, filtros, accesorios de cabezal y elementos clave de mantenimiento.



Garantía hasta 36 meses

Garantía de 36 meses en la estructura de Cutlab PRO y 12 meses en componentes eléctricos contra defectos de fabricación.

Capacidades **reales** para producción, no cifras infladas de catálogo

Espesores recomendados — 2 kW

Material y gas	Producción recomendada	Trabajo eventual
Acero al carbono con oxígeno	Hasta 12 mm	Hasta 16 mm
Acero al carbono con aire comprimido	Hasta 2 mm	Hasta 3 mm
Acero inoxidable con aire comprimido	Hasta 4 mm	Hasta 6 mm
Aluminio con aire comprimido	Hasta 3 mm	Hasta 4 mm

Espesores recomendados — 3 kW

Material y gas	Producción recomendada	Trabajo eventual
Acero al carbono con oxígeno	Hasta 15 mm	Hasta 18 mm
Acero al carbono con aire comprimido	Hasta 3 mm	Hasta 4 mm
Acero inoxidable con aire comprimido	Hasta 6 mm	Hasta 8 mm
Aluminio con aire comprimido	Hasta 5 mm	Hasta 6 mm

Espesores recomendados — 6 kW

Material y gas	Producción recomendada	Trabajo eventual
Acero al carbono con oxígeno	Hasta 18 mm	Hasta 20 mm
Acero al carbono con aire comprimido	Hasta 5 mm	Hasta 6 mm
Acero inoxidable con aire comprimido	Hasta 12 mm	Hasta 16 mm
Aluminio con aire comprimido	Hasta 10 mm	Hasta 14 mm

Ficha Técnica

Característica	Cutlab Pro Series
Tecnología	Láser de fibra
Potencias disponibles	2 kW - 3 kW - 6 kW
Área útil	1500 × 3000 mm
Mesa	Abierta
Fuente	MAX Photonics
Control	BOCHU® FSCUT2000E
Software	Licencia de uso permanente CypCutE
Cabezal	BOCHU® BLT Series
Servomotores	BOCHU® S9
Servos X/Y	2,4 kW
Servo Z	0,75 kW
Velocidad máxima	125 m/min
Aceleración	1,5 G
Peso aproximado	2,5 t
Estructura	Placa soldada de 12 mm
Extracción	6 zonas
Ventilador	3 kW
Alimentación	220 V trifásica, 60 Hz
Garantía estructural	3 años
Capacitación	Incluida



Metalab
INDUSTRIAL SYSTEMS

Cutlab^{PRO} Series

Solicita asesoría para elegir la potencia adecuada segun tu material, espesor y tipo de producción.



Cimarrones L1 y Palmira
Cuenca, Ecuador

Tel. 0961527328 | operaciones@metalab.ec

   metalabec